

ИНСТРУКЦИЯ ПО УКЛАДКЕ ПЛИТ SAGAMA С ОПРАВКОЙ

sagama

Плиты Sagama «1м*1м» производятся по технологии «горячей» формовки. Такой способ позволяет выдержать равномерную толщину и плотность, добиться максимальной прочности от покрытия. Однако может вызвать незначительные колебания размеров готовой продукции, что предусмотрено ТУ. Жалобы принимаются только в том случае, если они поданы до монтажа покрытия.

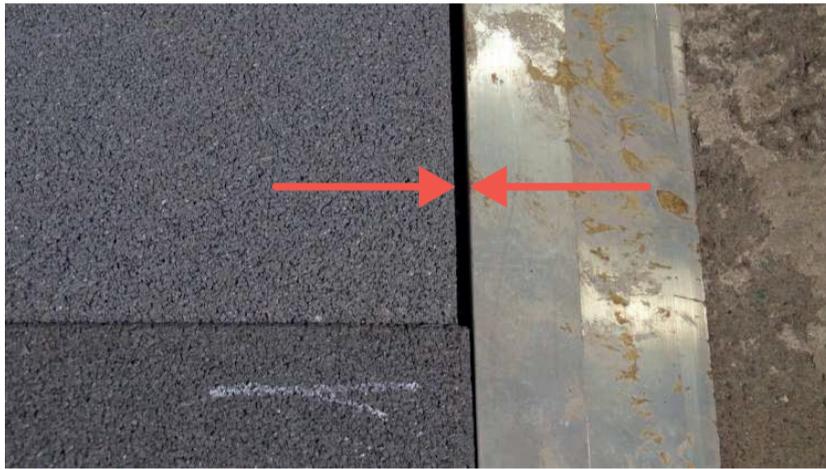
ПОШАГОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ

1 Уложите (примерьте) первый ряд плит Sagama, не приклеивая их на связующее.

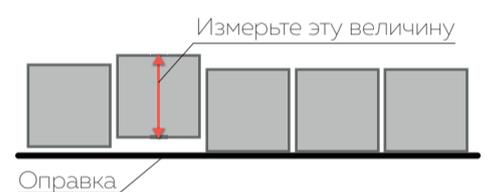
2 Приложите к плитам правило (линейку), и измерьте зазор между ним и уложенными плитами. В случае обнаружения неравномерного зазора между резиновыми плитами и правилом воспользуйтесь укладкой с применением оправки*.



*Оправка – отрезок прочного металлического профиля с отверстиями для фиксации на основании.



3 Уберите плиты и установите оправку по ширине наименьшей из них (чтобы остальные плиты встали «в натяг»). Прикрепите её к основанию анкерными болтами или строительными дюбелями.



4 Нанесите клеевое связующее и уложите плиты Sagama, добившись плотного прилегания к основанию.

При укладке плитки рекомендуется выдерживать интервал между плитками 2–4мм для компенсации изменения линейных размеров плитки при высоких температурах.

При необходимости нагрузите плиты любыми тяжёлыми предметами до полного высыхания связующего.

Сразу после укладки ограничьте покрытие от контакта с тяжёлыми и/или острыми предметами – мебелью, стульями, столами, автомобилями, мотоциклами.



5 Через 24 часа (при температуре выше 10°C) можно снимать оправку и продолжать монтаж покрытия. Дальнейшая укладка может производиться как с использованием оправки (при необходимости), так и без неё (при минимальном зазоре).

*Замечания по качеству покрытий принимаются только до их монтажа и раскройки